

✓ CHECKLISTE:

- ☐ **Format:** Die Designvorlage darf nicht skaliert, verzerrt oder anderweitig verändert werden
- ☐ **Designvorlage:** Bitte speichern Sie das Druckmotiv und die Stanze in einem PDF ab, dabei muss die Stanzkontur im Vordergrund liegen.
- ☐ **Dateiname:** Bitte benennen Sie die Dateien exakt ohne Umlaute und entsprechend der Bestellung.
- ☐ **Schriften eingebettet:** Alle Texte müssen vektorisiert oder die Schriften eingebettet werden.
- ☐ **Farbraum CMYK:** Daten im RGB-Modus werden von uns in CMYK konvertiert (Farbdarstellungsfehler möglich!).
- ☐ **Farbprofil:** Das richtige Farbprofil beim ausführen der Bestellung auswählen
- ☐ **Schriftgröße:** Wellpappe: Negativdruck: 12 pt; Druck : 10 pt
Karton: Negativdruck: 10 pt; Druck: 8 pt
- ☐ **Strichstärke Druck:** Die Linienstärke sollte mindestens 0,25 pt (0,5 pt bei Negativlinien) betragen.
- ☐ **Auflösung min. 300 dpi:** Eine zu geringe Auflösung führt zu einer pixeligen/unscharfen Erscheinung
- ☐ **Strichcodes/QR-Codes:** Für eine gute Lesbarkeit sollten diese vektorisiert und in reinem Schwarz (100 % K) angelegt sein.
- ☐ **Schwarzdarstellung:** Schwarze und graue Texte oder Linien sollten einfarbig Schwarz/Grau bzw. Strich- und QR-Codes in reinem Schwarz angelegt werden
- ☐ **Farbauftrag:** Mindestens 5 % pro Separation, max. 300 % Farbauftrag.
- ☐ **Beschnitt:** Ziehen Sie Hintergründe und randabfallende Bilder um 3 mm über die Schneidlinien hinaus um Blitzer nach dem Schneiden zu vermeiden
- ☐ **Sicherheitsabstand:** Halten Sie zu allen Rill- und Schneidlinien einen Sicherheitsabstand von mindestens 3 mm ein.
- ☐ **Klebeflächen:** Sind die schraffierten Flächen mit Farbe überdeckt, stellen wir diese nachträglich frei.